



**THE POWER OF TECHNOLOGY**  
**オンリーワンテクノロジーで次代を拓く**

食品サンプル規格標準化研究専門委員会様向け食産業ロボット導入事例のご紹介

社名	株式会社 ニッコー	事業内容	食品加工、水産加工、食肉加工 農産加工の省人省力化機械設備の 企画・開発・製造・販売
所在地	北海道釧路市鶴野110番地1	特許件数 (申請中含む)	国内 124件 海外 20件
設立	1977年12月	事業所	東京営業所 東京都葛飾区西新小岩1-9-1 札幌営業所 北海道札幌市東区北8条東3丁目1-1
資本金	3,000万円	取引銀行	みずほ銀行 北洋銀行 北海道銀行 釧路信用金庫
社員数	96名		
役員	取締役会長 佐藤 厚 代表取締役 佐藤 一雄 常務取締役 吉田 昌徳 常務取締役 及川寿恵男 監査役 2名		



## 1 基幹業務システム、CAD

- |                 |                      |
|-----------------|----------------------|
| 1)販売管理、財務       | : 勘定奉行               |
| 2)労務管理          | : 給与奉行               |
| 3)生産管理・在庫管理     | : TECHS              |
| 4)3D CAD        | : SolidWorks × 15    |
| 5)図面管理 PDM      | : SolidWorks × 15    |
| 6)構造・応力解析／モーション | : SolidWorks × 2     |
| 7)2D CAD        | : AUTOCAD、I-CAD × 10 |
| 8)一般業務プラットフォーム  | : Microsoft365       |
| 9)SFA           | : Salesforce         |
| 10)情報セキュリティ管理 他 |                      |

## 2 製造設備

- |                      |      |
|----------------------|------|
| 1)レーザー加工機(三菱)        | : 2台 |
| 2)4軸複合加工機(MAZAK)     | : 1台 |
| 3)NCフライス(MAZAK)      | : 2台 |
| 4)3Dレーザー加工機(MAZAK)   | : 1台 |
| 5)NC旋盤(MAZAK)        | : 2台 |
| 6)CNCプレスブレーキ(AIZAWA) | : 2台 |
| 7)メカニカルシャー           | : 1台 |
| 8)汎用旋盤               | : 2台 |
| 9)NC縦フライス            | : 1台 |





# 顧客ニーズに対応したものづくり

安心・安全な  
ものづくり

一歩先を見据えた  
技術革新



柔らかい

食 材



不揃い

不定形



切る

焼く

冷やす

掴む

離す

運ぶ

寸法・形状・硬さの条件が変わる対象物に対しても安定した加工処理

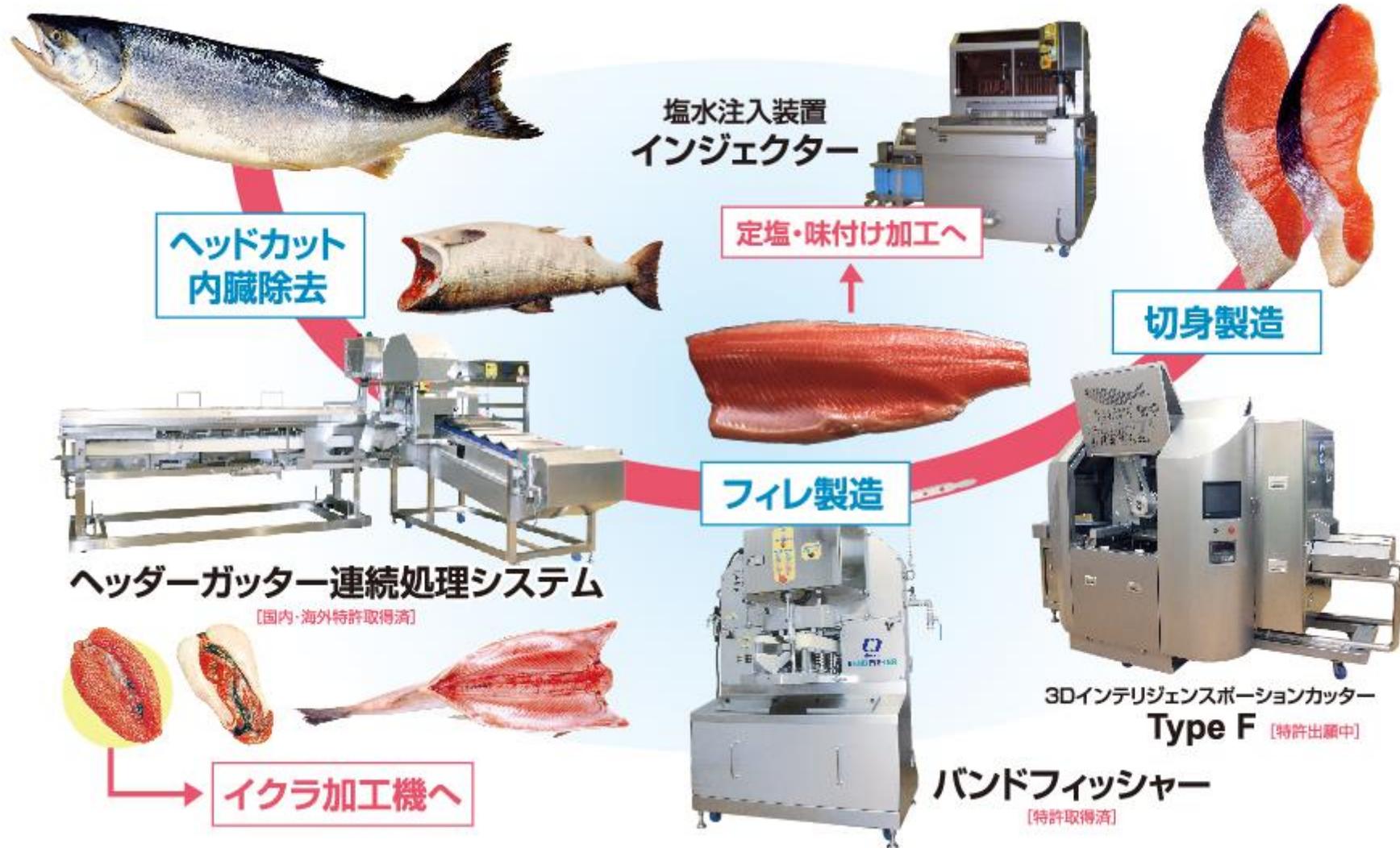


# メカトロニクス技術

高速・高精度、複雑なギミックをコンパクトに



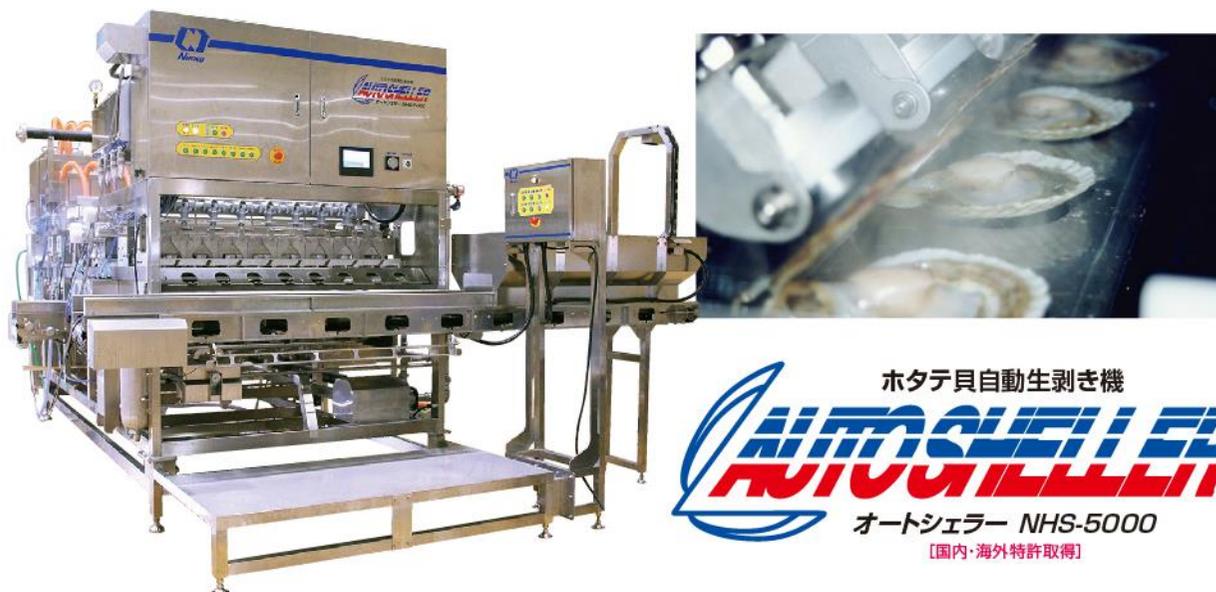
# 鮭加工機ラインナップ ～一次処理からイクラ加工まで～



サーモン加工機械は、国内および極東地区においてトップランナー

## Fish Processing

水産加工機の技術力なくしてはニッコーは語れません。ホタテ加工分野や鮭加工分野では国内・海外でもトップクラスの機械装置を誇っています。



ホタテ貝自動生剥き機

**AIMO SHELLED**  
AUTO SHELLED®  
オートシェラー NHS-5000  
[国内・海外特許取得]

人手作業でしかおこなっていなかった「ホタテ貝を剥く」作業を、革新的な技術で完成させた世界初のホタテ貝自動生剥き機。ホタテ原貝を投入するだけで、自動的に殻、ミミ、ウロ、貝柱を分離させて貝柱だけをそのまま回収する。回収された貝柱の品質は手剥きと変わらず、労働力不足に悩むホタテ産地で現在注目の機械。

### 1台で約11人分の処理能力



ホタテ貝の産地・加工地の大半では、人材確保の問題等を多く抱えています。そのような環境のなか、本機1台で約11人分の処理能力は、まさに「百人力」であるといえます。

### 1枚当り数%が確実に向上



本機は上殻と貝柱を切断する「分離方式」ではありませんので、捨てる上貝には貝柱が存在せず、その分純利益につながります。

各加工場の殻を数千枚サンプリングしたデータ結果です

**手剥きと同等の製品(貝柱)ができる**

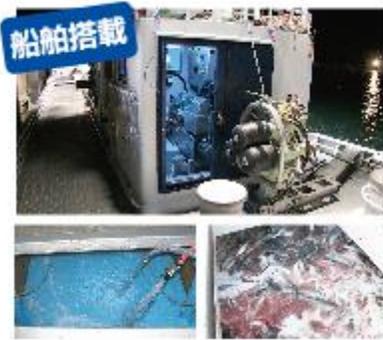
**ホタテ加工技術は、世界NO1!**

## Keeping freshness

海水から作られるシャーベット状の氷(シルクアイス)は、高い冷却効率と魚にダメージを与えない画期的な鮮度保持技術。船舶に搭載できるこの装置は生鮮物流に革命をもたらすほど画期的なシステム。

# 0°C冷海水からシルクアイス®まで 常に安定した温度と濃度で連続生成

スイッチONで  
すぐ氷ができる!



鮮度の違い  
一目瞭然



シャーベットアイス製造機は、国内においてトップランナー

## Meat Processing

熟練した技能が必要な作業でも、ニッコーの技術で作業員の経験値を問わず労働負荷が軽減。



3D Intelligence  
PORTION CUTTER  
TYPE M

新技術「3Dステレオ計測」搭載のポーションカッター。高速・高精度で長さ・重量の揃ったきれいなカットが実現。牛肉、豚肉、ハム、ベーコンなどに最適。



## Agricultural Processing

重量定貫カット、選別、スチーミングなど農産物の各種加工機械をご提案。



## Multi Vegetable Cutter

3D計測定貫カット装置

三次元計測搭載、根菜類の重量定貫カット装置。製品をセットするだけで、自動で製品を割ることなく連続カット。コンベアを止めることなく高速できれいにカットできる。



業界初の定貫スライサーは、国内においてトップランナー

■ ニッコーとロボット ■

ロボットシステム

ロボットを中枢とした  
前後処理工程を含めた製造ライン

1994年  
よりS.I.として開発  
全国の食品工場様へ納入

長年培った  
技術・ノウハウ

Parallel Link Robot バラレルロボット事例



大葉サイズ選別



ウインナー集積



バック豆腐トレー詰め



シューマイ箱詰め



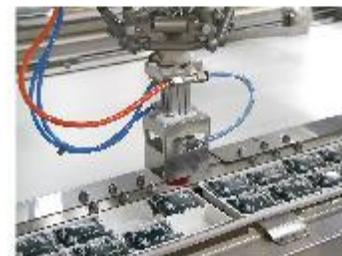
スライスハム包装機投入



スティックチーズトレー詰め



厚揚げ豆腐トレー詰め



個包装餃子トレー詰め



ソーセージ箱詰め

国内の食産業向けロボット  
SIERとして導入実績トップクラス

- ちくわ箱詰め(六軸多関節)
- 袋入り焼きそば箱詰め(直行)
- カートンパレタイザー(六軸多関節)
- 缶詰箱詰め(六軸多関節×2)
- とろろいもカウント移載(スカラ)
- サンマ蒲焼缶投入(六軸多関節×2)
- フライ製品箱詰め(六軸多関節)
- 青汁袋箱詰め(六軸多関節)
- パレタイザー(六軸多関節)
- アスバラ選別(パラレルリンク)
- シュウマイ箱詰め(六軸多関節×3)
- シュウマイ箱詰め(パラレルリンク×2)
- 小袋菓子包装机前整列(スカラ×2)
- ハンバーグパック箱詰め(直行×2)
- ミートボールパック箱詰め(直行×4)
- アイスカット装置(直行)
- シュウマイパックローダー(スカラ)
- コロケ箱詰め(直行)
- ピザソース塗付(六軸多関節)
- シュウマイ真空包装机充填(六軸多関節×2)
- 冷凍パティ箱詰め(六軸多関節×2)
- プラグ供給(六軸多関節)
- 魚肉ソーセージ箱詰め(パラレルリンク)
- シュウマイピロー包装机移載(六軸多関節×2)
- 袋体パレタイザー(六軸多関節)
- パック豆腐番重充填(パラレルリンク)
- ケースパレタイザー(六軸多関節)

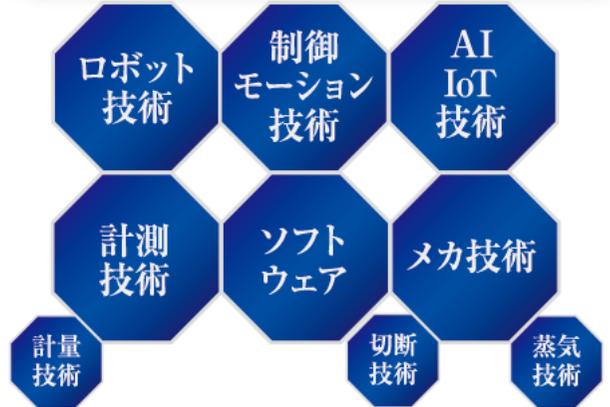


- 大葉選別(パラレルリンク)
- チーズ包装机移載(パラレルリンク×5)
- 個包装菓子トレイ入れ(パラレルリンク×6)
- 小袋菓子集積(パラレルリンク×4)
- チーズトレイ充填(パラレルリンク×12)
- 冷凍ピザライン(パラレルリンク×2)
- 厚揚げ豆腐トレイ入れ(パラレルリンク×4)
- レトルトパック箱詰め(スカラ)
- ウインナー包装机移載(六軸多関節)
- ウインナー整列集積(パラレルリンク)
- ロースハム包装机移載(六軸多関節)
- カットベーコン包装机移載(六軸多関節)
- ホタテ原貝自動供給(パラレルリンク×2)
- コンデンスチューブ箱詰め(パラレルリンク)
- とろろ昆布パック箱詰め(六軸多関節)
- タルト生地トレイ入れ(パラレルリンク×2)
- シュウマイピロー包装机移載(六軸多関節×2)
- カニカマ箱詰め(六軸多関節)
- 豚部分肉袋詰め(六軸多関節)
- 和菓子番重充填(六軸多関節×3)
- 串団子パック詰め(六軸多関節×4)
- ヨーグルトケース移載(パラレルリンク)
- 袋麺殺菌機移載(パラレルリンク)
- 鶏肉トレイ詰め(六軸多関節×4)
- 他、ロボット搭載装置(六軸多関節×22)
- 他、ロボット搭載装置(直行×5)

※実績事例より一部抜粋

食産業ロボットSlerとしての強み

食品に特化した幅広い技術



オーダーメイド 開発型企业

26年の実績と信用

導入前コンサルティング

- 食産業ロボットライン構築ノウハウ
- 安定稼働までの責任施工
- 安定運用を目的とした現場担当者様への技術指導
- ロボット安全衛生特別教育の実施
- 迅速なアフターフォロー

優れた課題解決能力  
 導入から安定運用までの安心感

導入事例

**Sier**  
FA & Robot System  
Integrator



地域未来牽引企業

**Nikko**  
THE POWER OF TECHNOLOGY

ご静聴誠にありがとうございました。

<https://www.k-nikko.com>